Оборудование фирмы Atlas Copco

Винтовой компрессор GX 5EP 10P FM



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	620/605/975
Вес, кг:	110
Мощность двигателя, кВт:	5.0
Производительность, м3/мин:	0.6
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки

Воздушная система. Система смазки. Система охлаждения. Системы регулирования и контроля. Системы управления.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru