Оборудование фирмы Atlas Copco

Винтовой компрессор Atlas Copco GA 11 - 10



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1498 / 699 / 1729
Вес, кг:	375
Мощность двигателя, кВт:	11
Производительность, м3/мин:	1.6
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки Atlas Copco GA 11 - 10

Привод Atlas Copco GA 11 - 10. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления Atlas Copco GA 11 - 10. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

Дополнительные опции Atlas Copco GA 11 - 10

Блок очистки конденсата. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Реле последовательности фаз. Ресивер увеличенного объема (500л). Комплект DD/PD фильтров. Фильтр Atlas Copco DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic. Байпасный канал осушителя.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru